

Popis výrobku

Flowcoat EPN je dvousložkový barevný tenkovrstvý nátěr na bázi epoxid novolac, tedy pryskyřice s vysokou teplotní a chemickou odolností. Má rychlé vytvrzování a výjimečnou odolnost proti kyselině sírové.

Vlastnosti:

- Mimořádná odolnost proti kyselině sírové, 98 % H₂SO₄
- Velmi snadná aplikace a velmi dobrá kryvost

Použití

- Je vhodná pro prostory a provozy, kde je třeba ochránit podkladní betonovou vrstvu proti kyselině sírové (až do koncentrace 98 %)

Certifikáty a povolení

Výrobek je označen CE dle EN 13 813 (použití jako součást systému)

Ochrana životního prostředí a zdraví

Dodržujte příslušné směrnice o ochraně zdraví a životního prostředí, platných pro místa aplikace. Další informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Stavebně – fyzikální vlastnosti

Vzhled / barva	Složka A: barevná, tekutá Složka B: žlutá, tekutá
Obsah pevných částic	~100 %
Hustota složka A složka B	~1,40 kg/dm ³ (po smíchání) ~1,50 kg/dm ³ ~1,1 kg/dm ³
Poměr míšení složek	3,2 : 1 váhově 2,35 : 1 objemově
Rychlost tvrdnutí (při +20 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu)	Lehké zatížení pěším provozem: po 24 hodinách Plné zatížení: po 4 dnech Plné vytvrzení: po 7 dnech Přetření další vrstvou: po 4 – 24 hodinách
Doba zpracování	Namíchaný výrobek ~30 minut zpracování (při +18 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu)

Barevnost

Výrobek je dodáván v následujících standardních odstínech:

Černá, tmavě šedá, červená, béžová

Balení

Výrobek je dodáván v následujících balení:

Flowcoat EPN	Základ A	Tvrdidlo B
2,5 kg (1,78 litrů)	1,9 kg	0,6 kg
12,50 kg (8,93 litru)	9,53 kg	2,97 kg

Skladování

Materiál si zachovává své vlastnosti po dobu 1 měsíce od data výroby, uvedeném na obalu.

Skladujte v suchém prostředí v originálně uzavřených obalech.

Teplota během skladování musí být mezi +5°C - +35°C.

Chraňte před povětrnostními vlivy, přímým slunečním zářením nebo mrazem

Podmínky pro aplikaci

Okolní teplota a teplota podkladu	+15 °C - +25 °C
Teplota materiálů	+10 °C - +25 °C
Relativní vlhkost vzduchu	<75 %.
Vlhkost podkladu	Max. 5,0 % (dle TRAMEX nebo 85 % RV)

- Pro zajištění co nejlepšího chování materiálu při aplikaci doporučujeme nádoby před aplikací nejméně 24 hodin klimatizovat při teplotě +15 °C - +25 °C.
- Při výše jmenované teplotě má pryskyřice optimální tekutost pro nanášení a lze dodržet rovněž předpokládanou spotřebu
- **Během pokládky a počátečního tuhnutí materiálu musí být teplota podkladu o 3 °C vyšší nad teplotou rosného bodu.**
- Teplota by neměla klesnout pod 5 °C nejméně 24 hodin po aplikaci.
- Vysoká vlhkost v počáteční fázi tuhnutí a vytvrzování může mít za následek bílý, matný povrch (výkvěty).

Příprava podkladu

Podklad musí být suchý, pevný, únosný a zbavený prachu, mastnoty a oleje. Cementové mlíko a uvolněné částice na povrchu je třeba důkladně odstranit, např. otryskáním nebo opískováním.

Mastnotu nebo olej, ale také vlhkost lze odstranit např. hořákem (opalem).

Aby bylo dosaženo dobré přilnavosti, musí být póry podkladu otevřené a volné nebo musí mít odpovídající hloubku drsnosti, aby se penetrační nátěr mohl dokonale vsáknout. Všechny praskliny a poškození podlahy musí být před nanesením **Flowcoat EPN** opraveny.

Další podrobnosti naleznete v našich **POŽADAVKY NA PODKLAD PRO PODLAHOVÉ SYSTÉMY FLOORCRETE.**

Míšení:

Nejprve promíchejte nízkootáčkovým míchadlem **složku A Flowcoat EPN**, přidejte tvrdidlo – **složku B** a promíchejte alespoň 2 minuty do doby, než vznikne homogenní konzistence. Dbejte na to, aby se směs neprovzdušňovala. Nakonec materiál přelijte do jiné nádoby a před aplikací ještě minutu míchejte.

Poznámka:

Důkladné promíchání je důležité, aby se zabránilo vzniku měkkých, neztvrdlých míst.

Pro další informace kontaktujte náš Technický servis.

Nanesení na podklad (penetrace / hlavní vrstva)

Poznámka: Aby byla zajištěna odpovídající povrchová úprava, musí být finální nátěr **Flowcoat EPN** nanášen na podklad, který je plně vysypaný křemičitým pískem. Tento výrobek není určen pro aplikaci jako hladký, válečkovaný nátěr.

Ihned po namíchání naneste hmotu **Flowcoat EPN** pomocí gumové stěrky nebo gumové stěrky / válečku, abyste dosáhli rovnoměrného povrchu. Použijte středně tvrdou gumovou stěrku (např. gumovou stěrku Stiwex nebo gumovou stěrku s dvojitým lemem) a v případě potřeby ji vyměňte, abyste dosáhli rovnoměrné vrstvy. Válcování je třeba provádět za účelem vyhlazení povrchu, nikoliv za účelem nanesení materiálu.

Poznámka: Před nanesením druhé vrstvy se ujistěte, že na povrchu není žádný aminový ruměnc (bílé zbytky). Pokud se vyskytuje, důkladně jej omyjte čistou vodou a nechte materiál zcela vyschnout.

Spotřeba

- Jako vrchní nátěr 0,4 – 0,8 kg/ m² (v závislosti na hrubosti podkladu)

Aby byla zajištěna souvislá vrstva a úplná chemická ochrana betonového podkladu, musí být nanesená vrstva rovnoměrná a souvislá v celé ploše.

Čištění:

Nevytvrzený materiál lze odstranit rozpouštědlem (např. acetonem). Zbytky ztvrdlého materiálu lze odstranit pouze mechanicky.

Technické oddělení

Aplikace, které nejsou popsány v našich technických listech, provádějte bez souhlasu technického oddělení na vlastní nebezpečí.

Kontaktujte prosím: Tremco CPG s.r.o., prodej@cpg-europe.com

Záruka

Společnost CPG Europe / Alteco Technik GmbH zaručuje, že všechny výrobky jsou bez závad, a vymění materiály, které se ukáží jako vadné. Informace a doporučení zde obsažené jsou podle nejlepšího vědomí společnosti CPG Europe / Alteco Technik GmbH, jsou přesné a spolehlivé.

Certifikace CE

Podrobnosti viz Prohlášení o vlastnostech (DoP).

Technické údaje, doporučení a pokyny pro použití, skladování a manipulaci obsažené v tomto technickém listu výrobku vycházejí z údajů společnosti Tremco CPG, které odrážejí nejlepší znalosti, zkušenosti a poznatky při použití popsaného materiálu v daném čase. Faktory, které výrobce nemůže ovlivnit, jako jsou např. rozdíly v kvalitě jednotlivých podkladních vrstev, v druhu použitého nářadí a ostatních pomůcek, mění se povětrnostní podmínky nebo kvalita zpracování a pečlivost při správné aplikaci, **není nedodržení** ustanovení tohoto Technického listu výrobku a jeho příslušných písemných doporučení, vydaných autorizovanými zástupci společnosti CPG. Výše uvedené faktory nevedou k odpovědnosti společnost CPG. Vždy je třeba dodržovat platné stavební normy a pravidla, jakož i pravidla bezpečnosti, hygieny a ochrany zdraví, jak je uvedeno v příslušných bezpečnostních listech a na obalech jednotlivých výrobků. Tento produktový list nahrazuje všechny předchozí verze. Doporučujeme kontaktovat zástupce společnosti CPG Česká republika a získat aktuální produktové listy.

Při externím tisku nebo uložení není tento dokument zkontrolovaný a nemusí se tedy jednat o nejnovější verzi.